



# Energía

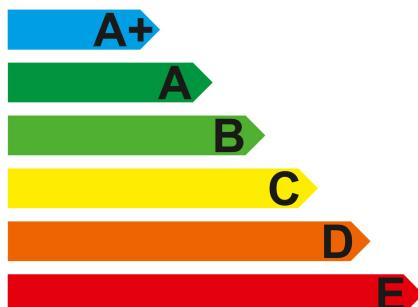
## VEHÍCULOS DE CARRETERA

Marca comercial	Chevrolet
Modelo	S10
Tipo de combustible	GAS OIL
Potencia del motor	152 kW
Cilindrada del motor	2.800 cm <sup>3</sup>
Transmisión/Marchas	Automática(A)/8
Nivel de emisiones	EURO 5b

### Tipo de modelo categorizado

### Grupo Nº 4

Más eficiencia



Menos eficiencia

### Consumo de combustible

Ciclo mixto (L/100km)	8,7
Ciclo urbano (L/100km)	11,0
Ciclo extraurbano (L/100km)	7,4
Emisiones de CO <sub>2</sub> mixto (g/km)	230,0

**IMPORTANTE:** Los valores informados de las emisiones de CO<sub>2</sub> y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según la Resolución 797/2017 y subsiguientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.





# Energía

## VEHÍCULOS DE CARRETERA

Marca comercial  
Modelo  
Tipo de combustible  
Potencia del motor  
Cilindrada del motor  
Transmisión/Marchas  
Nivel de emisiones

Chevrolet  
S10  
GAS OIL  
152 kW  
2.800 cm<sup>3</sup>  
Manual(M)/6  
EURO 5b

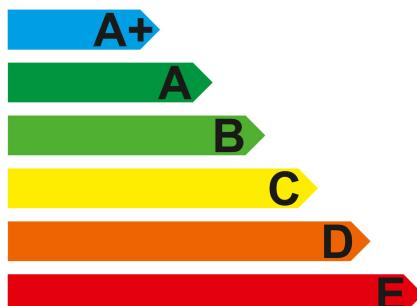
---

### Tipo de modelo categorizado

Grupo Nº 4

---

Más eficiencia



Menos eficiencia

---

### Consumo de combustible

Ciclo mixto (L/100km)	8,2
Ciclo urbano (L/100km)	10,2
Ciclo extraurbano (L/100km)	7,0
Emisiones de CO <sub>2</sub> mixto (g/km)	215,0

---

**IMPORTANTE:** Los valores informados de las emisiones de CO<sub>2</sub> y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según la Resolución 797/2017 y subsiguientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.

---

